



Dreh und Fräsbearbeitung

Drehmaschine Mazak Quick Turn 350 II M
Bearbeitungslänge: Z = 1500 mm, X = ϕ 420 mm

2x Drehmaschine Monforts RNC 4
Bearbeitungslänge: Z = 600 mm, X = ϕ 350 mm

Drehmaschine Mazak Quick Turn 200 MB
Bearbeitungslänge: Z = 500 mm, X = ϕ 380 mm

Bearbeitungszentrum Mazak Nexus 6000 horizontal
Arbeitsraum: X = 800 mm, Y = 800 mm, Z = 800 mm

Bearbeitungszentrum Mazak VTC 800 vertikal
Arbeitsraum: X = 3000 mm, Y = 800 mm, Z = 720 mm

Bearbeitungszentrum Mazak Smart 530C vertikal
Arbeitsraum: X = 1050 mm, Y = 530 mm, Z = 510 mm

Bearbeitungszentrum Mazak Smart 430A vertikal
Arbeitsraum: X = 560 mm, Y = 430 mm, Z = 510 mm

2x Gewindeschneideinrichtungen Powerflex II
Arbeitsbereich: 1600 mm, Gewinde M3 - M24

Blechbearbeitung

Laserschneidanlage Trumpf Tru Laser 3030
Verfahrweg: X = 3000 mm, Y = 1500 mm
Max. Blechdicke: 25 mm

Laserschneidanlage Trumpf Tru Laser 5030 classic
Verfahrweg: X = 3000 mm, Y = 1500 mm
Max. Blechdicke: 25 mm

Laserschneidanlage Trumpf Trumatic L3030
Verfahrweg: X = 3000 mm, Y = 1500 mm
Max. Blechdicke: 20 mm

Abkantpresse Trumpf TruBend V 2300
Abkantlänge = 3230 mm, Presskraft = 2300 kN

Abkantpresse Trumpf TruBend 5085
Abkantlänge = 2210 mm, Presskraft = 850 kN

Abkantpresse Trumpf TruBend 7000
Abkantlänge = 1020 mm, Presskraft = 360 kN

Doppelständer Stanz- und Ziehpresse Hydrap
Presskraft = 2500 kN

Schweißtechnik

Schweißroboter Cloos Romat 350
Schweißstisch: l = 2200mm

**Diverse MIG- WIG- MAG Schweißgeräte
und Pulsschweißgeräte**

Säge – und Stanzbearbeitung

Bandsägeautomat Meba 335DGA
Schnittbereich bei 90 ° max. Durchmesser: 335 mm

Rollbandstrahlanlage OMSG
Arbeitsbereich: 6300 mm x 600 mm

**Diverse Sägeautomaten und Exzenterpressen
bis 1200 kN**

Messtechnik

Faro Messarm Fusion
Messarm mit 6 Achsen

Thome 3D Koordinatenmessmaschine
Arbeitsraum: X = 1200 mm, Y = 800 mm, Z = 700 mm

Sonstiger Maschinenbestand

**Keilwellenfräsmaschinen, Waschanlage,
Richtpresse, Außenschleifmaschine,
diverse Bohr – Gewindeschneideinrichtungen,
Nutzziehmaschine horizontal**